陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线扩建项目

竣工环境保护验收意见

2024年9月30日，陕西盘龙药业集团股份有限公司在商洛市柞水县组织



序号	单元名称	原环评文件	实际建设内容	备注
一	主体工程			
1	预处理及提取车间	包括净选、洗药、润药、切药、烘药、破碎、粉碎、灭菌、提取等，2层框架结构，面积5400m²...	包括净选、洗药、润药、切药、烘药、破碎、粉碎、灭菌、提取等，4层框架结构，11139.96m²...	不一致，面积变大

扫描全能王 创建

序号	单元名称	原环评文件	实际建设内容	备注
2	制剂车间	包括片剂、胶囊剂、颗粒剂和酒剂四种产品，4层框架结构；面积7560	包括片剂、胶囊剂、颗粒剂和酒剂四种产品，3层框架结构，	不一致，面
3	变配电间	电源引自厂区附近10kV高压架空线路，经过降压站变为380V，由低压配电室引至各使用单元	电源引自厂区附近10kV高压架空线路，经过降压站变为380V，由低压配电室引至各使用单元	
4	纯水站	4t/h产水能力，工艺为活性炭过滤器+电渗析器加一级除盐，再加混床处理系统	建设2台产水设备，分别为5t/h和2t/h产水能力，工艺为二级反渗透	

扫描全能王 创建

序号	单元名称	原环评文件	实际建设内容	备注
				变化
2	生产车间粉尘	袋式除尘器	在各产尘节点设置抽风式集风罩，对逸散粉尘进行收集。提取前处理车间1台水浴除尘器+30m高排气筒；制剂车间1台袋式除尘器+25m高排气筒	不一致，废气措施加严
3	生产废水处理	接触氧化法处理工艺，处理规模10 m^3/h，排入改造后的污水处理站	接触氧化法处理工艺，处理规模10 m^3/h，排入改造后污水处理站	一致
4	事故池	450 m^3	110 m^3	不一致，体积变小
5	生活污水	化粪池	化粪池	一致
6	固废处理	药渣设临时堆存场所。厂内临时堆存后处理	药渣设临时堆存场所。厂内临时堆存后处理	一致
7		危险废物储存间	依托厂内现有危险废物储存间	不一致，有变化

（2）建设过程及环评审批情况

2014年4月1商洛市环境保护局以“商政环发〔2014〕46号”文件对本项目环境影响报告书中内容进行了批复。该项目于2018年12月开工建设，在此期间因西康高速建设需穿越厂区，加上疫情影响，项目建设滞后，于2022年4月建设完成本项目的主体工程。由于项目建设内容发生变化，企业于2023年2月委托西安博奥腾环境科技有限责任公司针对“陕西[redacted]药业集团股份有限公司生产线技改项目”建设发[redacted]

表 2 项目环保设施对环评及其批复文件要求的落实情况

项目		环评要求（原环评及变动分析报告）	批复要求	实际建设情况	符合性
水污染防治设施	废水处理站	生产废水经厂区改造后的废水处理站（240m³/d）达标处理后排入市政排水管网，最终排入柞水县污水处理厂。	生活污水经化粪池处理，生产废水经污水处理站处理后达到《中药类制度工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表2标准，所有废水经处理达标后排入柞水县城污水管网，经柞水污水处理厂处理后排放，禁止该项目在乾佑河设置排污口。	生产废水经厂区改造后的废水处理站（240m³/d）达标处理后排入市政排水管网，最终排入柞水县污水处理厂。	符合
	生活污水处理	生活污水经地埋式化粪池处理后排入市政排水管网，最终排入柞水县污水处理厂。		生活污水经地埋式化粪池处理后排入市政排水管网，最终排入柞水县污水处理厂。	符合
	事故废水	事故池（110m³）		事故池容积（110m³）	符合
大气污	锅炉烟气	低氮燃烧，15m 高烟囱	锅炉燃煤要使用低硫、低灰份的煤种，并建设有这单设施的堆煤场和堆渣场，并安装湿式脱硫除尘器，两台锅炉应设置	低氮燃烧，15m 高烟囱	符合
				在各产尘节点设置抽风式集风罩，对逸散粉尘进行收集，提取前处理车间经集气罩收集后由1台水	
符合					

扫描全能王 创建

项目	环评要求 （原环评及变动分析报告）	批复要求	实际建设情况	符合性
	药渣暂存于厂区库房的药		药渣定期由陕西静能再生资源开发利用有限责任公司对药品生产过程中产生的药渣进行回收	
固废治理措施	一般固废	办公生活垃圾和污水处理污泥交由环卫部门统一收集送往填埋场填埋；纯水站产生的废活性炭交厂家回收。	药渣应按照规范要求建设有专门的堆放场所，并及时外运用作沤肥；废药品等危险废物应建设规范危险废物暂存间，委托交有资质的单位处置。	场所后送废品收购站回收利用；然后全部外运周围农田用作沤肥；办公生活垃圾和污水处理污泥交由环卫部门统一收集送往填埋场填埋；纯水站产生的废活性炭交厂家回收。	符合
	危险废物	废药品和返回厂家的过期药品属于危险废物，应设置专门的危废贮存间后委托有资质的单位进行处置。		废药品和返回厂家的过期药品属于危险废物，应设置专门的危废贮存间后委托有资质的单位进行处置。	符合
				储罐区设置8m³低位泄露	

扫描全能王 创建

项目	环评要求（原环评及变动分析报告）	批复要求	实际建设情况	符合性
			3）已编制完成并备案《陕西盘龙药业集团股份有限公司突发环境事件应急预案》	

三、环境保护设施情况

1、废气

验收监测期间，锅炉排气筒出口的 SO_2、NOx、烟尘排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB61/1226-2018）表 3 的标准限值，林格曼黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》（[illegible]）表 3 的标准限值；软化水车间和制剂车间排放口的粉尘排放浓度满足《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823-2019）表 1 中的标准限值要求，除尘效率为 99%。厂界无组织排放监测监控点位中，颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准要求，[illegible]

扫描全能王 创建

加房间的隔声量。经监测项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

4、固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要有提取工艺过程中产生的药渣、废包装材料、办公生活垃圾以及废水处理站产生的污泥。其中药渣定期由陕西静能再生资源开发利用有限责任公司对药品生产过程中产生的药渣进行回收处置，可用于周围群众农田沤肥；废包装材料，暂存于一般固体废物暂存场所后送废品收购站回收利用；办公生活垃圾和污水处理污泥交由环卫部门统一收集送往填埋场填埋；纯水站产生的废活性炭交厂家回收。危险废物依托全厂已建危废暂存间定期交由有资质单位处置。本项目运营期产生的固废均可得到合理处置，对环境影响较小。

四、验收结论

陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线扩建项目运行期间采取了有效

扫描全能王 创建

陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线扩建项目竣工环境保护验收技术评审会参会人员签到表

姓　名	职称/职务	工作单位	联系方式	签　字
[redacted]				
[illegible]	生产负责人	盘龙药业[illegible]	18972413131	[illegible]
[illegible]	环保安全部部长	盘龙药业	15388245521	[illegible]
[illegible]	高工	西安[illegible]研究所	[illegible]	[illegible]
[illegible]	高工	陕西省环境科学院	13991881760	[illegible]
郭[illegible]	高工	陕西省现代建筑设计研究院有限公司	13572921011	郭[illegible]
李媛媛	高工	[illegible]环境科技发展有限公司	18991809865	李媛媛
[illegible]	工程师	陕西省安全生产科学技术有限公司	15591388260	[illegible]

扫描全能王 创建